



CUTLITE PENTA

FAST



FAST

Cutlite Penta präsentiert **FAST**, sein revolutionäres neues Lasermaschinen-Modell, das entwickelt und getestet wurde, um eine hohe Bewegungsgeschwindigkeit beim Schneiden mittlerer und geringer Dicken zu erreichen, ohne Kompromisse bei der Qualität einzugehen, selbst bei komplexen Geometrien. FAST zeichnet sich durch außergewöhnlichen Jerk, Beschleunigungen und Geschwindigkeiten aus, ein Ergebnis, das auf die umfassende Erfahrung von Cutlite Penta bei der unternehmensinternen Gestaltung jedes Komponenten seiner Lasersysteme zurückzuführen ist. Diese Erfahrung fließt in Forschung und Entwicklung ein, die darauf abzielt, eine schnelle, dynamische, aber auch steife und zuverlässige Bewegung zu erreichen. Das Modell FAST verfügt über eine vollständig überarbeitete Gantry, um das Gewicht zu minimieren und gleichzeitig die Steifigkeit für einen stabilen und reproduzierbaren Schneidprozess zu erhalten. Die Basis wurde ebenfalls überarbeitet, mit Seitenwänden von 100 mm Dicke und einem abgesenkten Schwerpunkt, um ein sehr niedriges Verhältnis zwischen der Masse der statischen Teile und der beweglichen Komponenten zu erreichen. Dies ermöglicht es den Linearmotoren, die gleichen zuverlässigen und erprobten Motoren wie beim PLUS-Modell, in einer Konfiguration, bei der sie horizontal innerhalb der Struktur platziert sind, um die dynamische Leistung zu optimieren, Bewegungen mit sehr hoher Beschleunigung durchzuführen. So können hohe Geschwindigkeiten und Beschleunigungen während des gesamten Schneidprozesses beibehalten werden, ohne die Geometrie bei Richtungswechseln zu beeinträchtigen oder Vibrationen zu erzeugen.

Struktur und Handhabung

Die Kombination einer besonders steifen und leichten Gantry mit einer robusten und massiven Struktur mit 100 mm dicken Seitenwänden führt zu einem sehr geringen Verhältnis von bewegten zu statischen Massen. Dadurch ist es möglich, einen sehr hohen Jerk zu erzielen und so die

Leistung von Linearmotoren zu nutzen, ohne dass die schnelle Beschleunigung und die plötzlichen Richtungsänderungen des Kopfes die Qualität des Schnitts oder seine geometrische Genauigkeit beeinträchtigen.

Schneidkopf

FAST ist mit dem unternehmenseigenen Cutlite Penta-Kopf in der **EVO 3-Version** ausgestattet, der sich durch seine Zuverlässigkeit auch bei hohen Laserleistungen auszeichnet. Er ermöglicht eine außergewöhnliche Schneidleistung bei geringen Dicken, ohne dabei die Fähigkeit zum Schneiden größerer Dicken zu beeinträchtigen.

Laserquelle power/speed

Die gesammelte Erfahrung und die technischen Grundlagen von Cutlite Penta, kombiniert mit dem Einsatz von Hochleistungsquellen, ermöglichen es dem Modell FAST nicht nur, große Dicken zu schneiden, sondern auch hohe Geschwindigkeiten und eine hervorragende Schnittqualität bei mittleren und geringen Dicken zu erreichen. Die Quelle, die sich durch hohe Effizienz, hervorragende Strahlqualität und geringen Stromverbrauch auszeichnet, ist in einem klimatisierten und versiegelten NEMA 12-Gehäuse untergebracht, sodass sie auch in rauen Umgebungen betrieben werden kann. Die hohe Zuverlässigkeit dieser Quellen trägt auch zur Senkung der Wartungskosten bei.

LASER-LEISTUNG
6.000 W
8.000 W
12.000 W
15.000 W
20.000 W
30.000 W

MODELL FAST	ARBEITSBEREICH
3015	3000X1500 mm
4020	4000×2000 mm
6020	6000×2000 mm

ARBEITSFLÄCHE BIS
6000 × 2000 mm

LEISTUNG BIS
30 kW



DEUTSCH



CUTLITE PENTA

CUTLITE PENTA

S.R.L. UNIPERSONALE

Tel.: (+39) 0574 874301

Email: contacts@cutlitepenta.it

Betriebszentrale:
Via Guimaraes, 7/9
59100 – Prato

Firmensitz:
Via Baldanzese, 17
50041 – Calenzano (FI)



FL FAST-DE-02