



CUTLITE PENTA

XME



XME

Mit **XME** hat Cutlite Penta ein Werkzeug geschaffen, um das hochwertige italienische Produkt, für das das Unternehmen bekannt ist, für all diejenigen zugänglich zu machen, die ihre Produktivität steigern möchten. Es ermöglicht einen Einstieg in die Welt der Laserbearbeitung, den Ersatz älterer Schneidetechnologien oder die Ergänzung anderer Fasersysteme. XME stellt eine praktische und kompakte Maschine dar, die die bewährte italienische Qualität in das von ihr bediente Marktsegment bringt.

Das Produkt XME kombiniert bürstenlose Motoren und Zahnstangengetriebe mit einer soliden und zuverlässigen Struktur sowie dem gleichen Schneidkopf wie seine größeren Schwestern aus der Cutlite Penta-Familie. Es repräsentiert eine technische und zugleich praktische Realität wie die unsere, die in der alltäglichen Arbeitswelt entstanden und gewachsen ist. Diese Realität ist an der Seite unserer Kunden gewachsen, hat im Laufe der Jahre zur Steigerung der Produktivität beigetragen und die Grenzen der Laserschnittstärken und der Qualität neu definiert. Ihre Fähigkeit, den Markt weiterhin zu reformieren, wird auch heute noch bestätigt. XME verwendet dieselbe unternehmenseigene Smart Manager Software und CNC-Steuerung wie die Systeme PLUS und LME. Die besonderen Eigenschaften des XME-Lasersystems machen es zum effizientesten und zuverlässigsten in seinem Marktsegment.

Struktur und Handhabung

Die Grundstruktur besteht aus starkem und haltbarem, elektrogeschweißtem Stahl, während der Gantry-Mechanismus aus einem leichten und steifen Stahlträger besteht, der die thermische Ausdehnung ohne Verformung ausgleicht. Diese Konfiguration in Kombination mit der von Cutlite Penta entwickelten numerischen Steuerung ermöglicht dem bürstenlosen Motorsystem mit Zahnstangengetriebe eine bemerkenswerte dynamische Leistung.

Schneidkopf

Auch das Modell XME verfügt über den in Italien von Cutlite Penta entwickelten und hergestellten Schneidkopf in seiner fortschrittlichsten Version EVO 3. Dieser hat sich durch Leistung und Zuverlässigkeit in den PLUS- und LME-Systemen ausgezeichnet.

Laserquelle

Faserlaserquellen mit bis zu **20 kW** sorgen für große eine Vielseitigkeit beim Metallschneiden. Die Quelle, die sich durch hohe Effizienz, hervorragende Strahlqualität und geringen Stromverbrauch auszeichnet, ist in einem klimatisierten und versiegelten NEMA 12-Gehäuse untergebracht, sodass sie auch in rauen Umgebungen betrieben werden kann. Die hohe Zuverlässigkeit dieser Quellen trägt auch zur Senkung der Wartungskosten bei.

Vollständig in Italien hergestelltes CE-Produkt.

XME wird in den eigenen Produktionsstätten von Cutlite Penta in Italien nach den gleichen Qualitätsstandards wie die Modelle PLUS und LME hergestellt und erfüllt die CE-Vorschriften.

Abfallrückgewinnung

Der Bereich unter der Arbeitsfläche ist in modulare Abschnitte von jeweils ca. 500 mm unterteilt, welche den Abfall aufnehmen und in die entsprechenden Sammelsysteme unterhalb der Struktur leiten. Jedes Abschnittspaar ist mit einer Saugöffnung ausgestattet.

Arbeitstisch

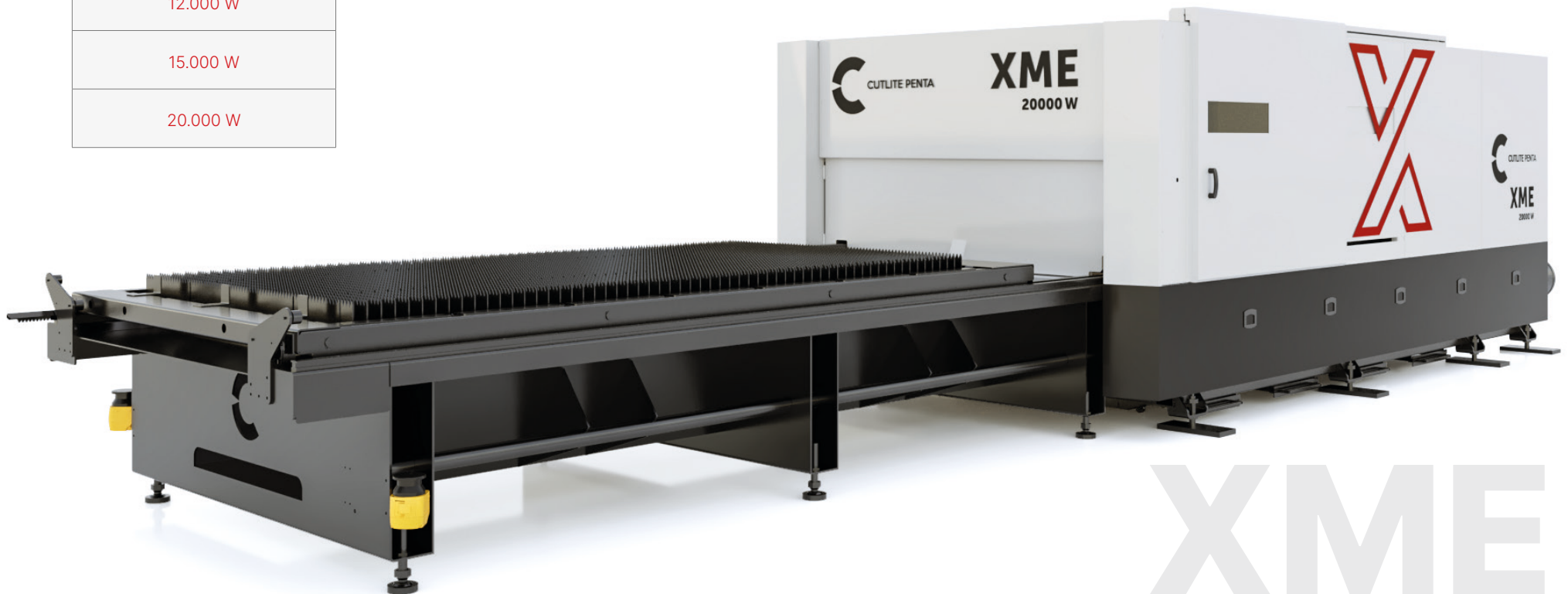
Die Arbeitsfläche besteht aus einem auswechselbaren Stützgitter. Zur Herstellung dieses Gitters kann dieselbe Lasermaschine unter Verwendung eines in der numerischen Steuerung vorinstallierten Programms verwendet werden.

LASER-LEISTUNG
2.000 W
3.000 W
4.000 W
6.000 W
8.000 W
12.000 W
15.000 W
20.000 W

MODELL XME	ARBEITSBEREICH
3015	3000×1500 mm
4020	4000×2000 mm
6020	6000×2000 mm
6025	6000×2500 mm

ARBEITSFLÄCHE BIS
6000 × 2500 mm

LEISTUNG BIS
20 kW



XME



DEUTSCH



CUTLITE PENTA

CUTLITE PENTA

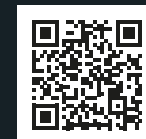
S.R.L. UNIPERSONALE

Tel.: (+39) 0574 874301

Email: contacts@cutlitepenta.it

Betriebszentrale:
Via Guimaraes, 7/9
59100 – Prato

Firmensitz:
Via Baldanzese, 17
50041 – Calenzano (FI)



FL XME-DE-01