



CUTLITE PENTA

**F** **H** **D**  
**IBER**



# FIBER HD

**FIBER HD** combina la practicidad y la sencillez de los sistemas de corte de gran formato con la potencia de la tecnología de láser de fibra hasta 30kW. La cabina cerrada que rodea el cabezal de corte permite obtener un alto rendimiento con un mínimo espacio ocupado, lo que aporta la velocidad y eficacia de los láseres de fibra a sectores hasta ahora dominados por el corte por plasma o CO2. Al amplio espectro de aplicaciones se añade la versatilidad de las opciones, como la torre perforadora de 6 posiciones. Fabricada en Toscana, FIBER HD es la cumbre de la innovación Made in Italy. La combinación de experiencia y pasión con una cadena de producción de alta calidad se refleja en la elección de materiales como el aluminio, que se utiliza en la estructura del pórtico y la cadena portacables, en la calidad de construcción y en la atención prestada a la practicidad y operatividad del sistema.

## Estructura y Desplazamiento

La robusta estructura de acero, extendida a lo largo del eje X, facilita el proceso de carga y descarga mediante el uso de un elevador de carros o un puente grúa. La cabina cerrada sigue con precisión la operación de corte, desplazándose sobre guías prismáticas dobles. Las cadenas portacables de aluminio selladas encierran los tubos y cables dirigidos hacia el cabezal para evitar la entrada de chispas y cuerpos externos. La dimensión total se aproxima, por tanto, al tamaño de la encimera. El movimiento se realiza mediante piñones y cremalleras rectificadas, fabricados con tolerancias de muy alta precisión, que garantizan un movimiento suave y sin holguras. En combinación, el motor sin escobillas ofrece una alta eficiencia energética, un rendimiento fiable y durabilidad. El resultado es un sistema muy preciso, estable y eficaz que optimiza el rendimiento empresarial.

## Gantry

La arquitectura electrosoldada del carro, de aluminio mecanizado con maquinaria de alta precisión, ha sido analizada utilizando los sistemas dimensionales más avanzados. Ligereza, elasticidad, rigidez y gran resistencia son los valiosos requisitos que también admite el uso de

herramientas mecánicas como una perforadora.

## Cabezal de Corte

El cabezal de corte EVO 3, fabricado por Cutlite Penta, se distingue por su rendimiento y fiabilidad, reduce el consumo de gases técnicos y soporta periodos prolongados de uso intensivo, reduciendo los costes de explotación en comparación con el plasma y el oxicorte.

## Opción Perforadora

La inclusión de los revólveres de 6 posiciones de la serie HT amplía aún más la gama de operaciones de mecanizado, como taladrado, avellanado, roscado y laminado, que pueden realizarse en piezas directamente en la máquina.

## Recuperación de Desperdicios

La recuperación de los desperdicios es sencilla e inmediata gracias a los cajones situados transversalmente debajo de la máquina en toda su longitud. Este sistema, que ya ha sido adoptado y apreciado en otros sistemas láser Cutlite Penta, no tiene precedentes entre las aplicaciones de corte térmico de un solo banco, en las que los espacios bajo el área de trabajo son de difícil acceso.

## Configuración Flexible

Siempre atento a las necesidades de sus clientes, Cutlite Penta encuentra en FIBER HD una nueva oportunidad para satisfacer las demandas de versatilidad y competitividad del sector, desde el tamaño hasta la configuración de la cabina.

## Fuente Láser de Fibra

Las fuentes láser de fibra permiten cortar varios tipos de metales y se caracterizan por una alta eficacia, una excelente calidad del haz y una baja absorción energética. La fuente, alojada en un armario NEMA 12 acondicionado y sellado, funciona incluso en ambientes hostiles y garantiza unos costes de mantenimiento extremadamente bajos.



MODELO FIBER HD	ÁREA DE TRABAJO
4025	4000×2500 mm
6020	6000×2000 mm
6025	6000×2500 mm
6030	6000×3000 mm
8025	8000×2500 mm
8030	8000×3000 mm
12025	12000×2500 mm
12030	12000×3000 mm
16025	16000×2500 mm
16030	16000×3000 mm
18025	18000×2500 mm
18030	18000×3000 mm
24025	24000×2500 mm
24030	24000×3000 mm

ACCESORIOS



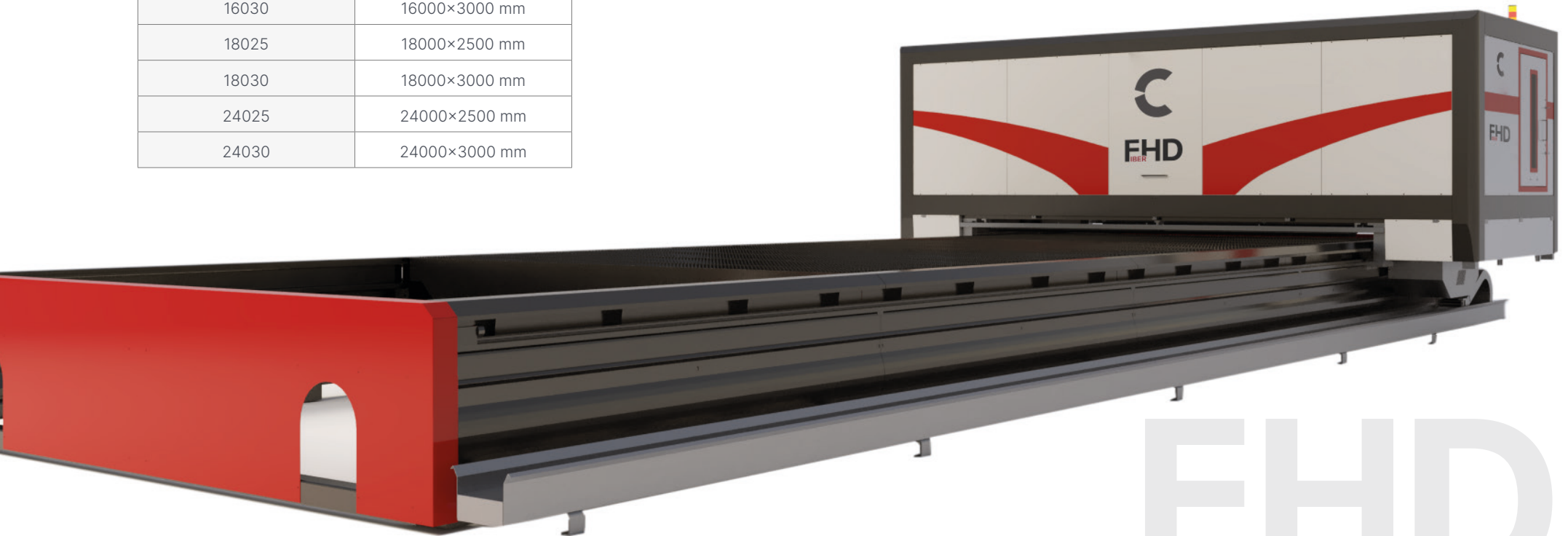
CABEZAL DE CORTE  
+/-45°



OPCIÓN DE PERFORACIÓN

ÁREA DE TRABAJO HASTA  
**24 m x 3 m**

POTENCIA HASTA  
**30 kW**



**FHD**  
IBER

ESPAÑOL



CUTLITE PENTA

**CUTLITE PENTA**

S.R.L. UNIPERSONALE

Tel.: (+39) 0574 874301

Email: [contacts@cutlitepenta.it](mailto:contacts@cutlitepenta.it)

---

Centro de actividad:

Via Guimaraes, 7/9

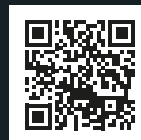
59100 – Prato

---

Sede social:

Via Baldanzese, 17

50041 – Calenzano (FI)



FL FHD-ES-01